

Lista prętów - kształty gięcia

Poz.	Szt.	Ø	Długość poj.	Kształt gięcia (nie w skali)	Długość całkowita	Masa
		[mm]	[m]		[m]	[kg]
1401	4	10	10.69		42.76	26.38
1402	5	10	2.14		10.70	6.60
1403	2	10	2.40		4.80	2.96
1404	2	10	1.25		2.50	1.54
1405	30	10	12.00		360.00	222.12
1406	6	10	6.49		38.94	24.03
1407	5	12	5.09		25.45	22.60
1408	18	12	2.37		42.66	37.88
1409	60	16	4.45		267.00	421.86
1410	25	16	12.00		300.00	474.00
1411	31	16	5.01		155.31	245.39
1412	36	16	4.34		156.24	246.86
1413	8	16	7.12		56.96	90.00
1414	16	10	5.16		82.56	50.94
1415	7	16	7.46		52.22	82.51
1416	20	16	4.59		91.80	145.04
1417	8	16	5.52		44.16	69.77
1418	18	16	3.29		59.22	93.57
1419	12	12	3.89		46.68	41.45
1420	7	12	3.55		24.85	22.07
1421	6	16	4.68		28.08	44.37
1422	22	16	4.56		100.32	158.51
1423	18	16	3.42		61.56	97.26
1424	35	16	1.54		53.90	85.16

Lista prętów - kształty gięcia

Poz.	Szt.	Ø	Długość poj.	Kształt gięcia (nie w skali)	Długość całkowita	Masa
		[mm]	[m]		[m]	[kg]
1425	17	16	4.00		68.00	107.44
1426	5	16	2.03		10.15	16.04
1427	30	12	1.54		46.20	41.03
1428	31	12	0.82		25.42	22.57
1429	10	12	1.71		17.10	15.18
1430	4	12	2.99		11.96	10.62
1431	19	12	4.83		91.77	81.49
1432	16	12	1.98		31.68	28.13
1433	4	12	1.47		5.88	5.22
1434	3	12	3.77		11.31	10.04
1435	3	12	4.30		12.90	11.46
1436	3	12	5.96		17.88	15.88
1437	14	12	7.91		110.74	98.34
1438	7	12	5.52		38.64	34.31
1439	6	12	1.93		11.58	10.28
1440	6	10	2.16		12.96	8.00
1441	9	10	1.82		16.38	10.11
1442	12	12	3.19		38.28	33.99
1443	6	12	5.68		34.08	30.26
1444	7	12	1.98		13.86	12.31
1445	2	16	8.49		16.98	26.83

Lista prętów - kształty gięcia

Poz.	Szt.	Ø	Długość poj.	Kształt gięcia (nie w skali)	Długość całkowita	Masa
		[mm]	[m]		[m]	[kg]
1501	24	12	0.84		20.16	17.90
1502	51	12	1.50		76.50	67.93
1503	6	12	5.85		35.10	31.17
1504	6	12	1.49		8.94	7.94
1505	8	16	2.45		19.60	30.97
1506	6	12	8.15		48.90	43.42
1507	2	16	2.70		5.40	8.53
1508	14	12	4.90		68.60	60.92
1509	14	16	5.95		83.30	131.61
1510	12	16	6.78		81.36	128.55
1511	12	12	4.26		51.12	45.39
1512	10	10	1.79		17.90	11.04
1513	8	10	1.59		12.72	7.85
1514	23	10	1.34		30.82	19.02
1515	6	16	6.92		41.52	65.60
1516	10	10	5.85		58.50	36.09
1517	4	10	6.02		24.08	14.86
1519	5	16	8.52		42.60	67.31
1520	11	12	5.78		63.58	56.46
1521	17	12	2.09		35.53	31.55
1522	25	10	7.59		189.75	117.08
1523	29	16	12.00		348.00	549.84
1524	11	16	5.67		62.37	98.54
1525	32	16	5.16		165.12	260.89
1526	6	12	2.98		17.88	15.88

Lista prętów - kształty gięcia

Poz.	Szt.	Ø	Długość poj.	Kształt gięcia (nie w skali)	Długość całkowita	Masa
		[mm]	[m]		[m]	[kg]
1527	6	12	3.73		22.38	19.87
1528	37	12	4.79		177.23	157.38
1529	6	12	1.33		7.98	7.09
1530	6	12	2.27		13.62	12.09
1531	6	12	1.72		10.32	9.16
1532	6	12	0.94		5.64	5.01
1533	15	16	7.05		105.75	167.09
1534	23	10	5.83		134.09	82.73
1535	21	10	4.92		103.32	63.75
1536	7	16	5.26		36.82	58.18
1537	22	16	6.17		135.74	214.47
1538	3	16	4.85		14.55	22.99
1539	3	16	8.28		24.84	39.25
1540	4	16	9.86		39.44	62.32
1541	4	16	4.00		16.00	25.28
1542	13	12	1.15		14.95	13.28
1543	2	16	4.99		9.98	15.77
1544	5	16	10.87		54.35	85.87
1545	6	16	12.97		77.82	122.96
1546	3	10	6.32		18.96	11.70

Masa całkowita [kg] : 6464.98

UWAGI OGÓLNE:

- Niniejszy rysunek rozpatrywać łącznie z całą dokumentacją;
- Integralną częścią dokumentacji jest opis techniczny oraz pozostałe dokumenty projektowe;
- Wszystkie zaprojektowane elementy wykonać zgodnie ze sztuką budowlaną;
- Wszystkie wymiary podano w [mm], poziomy w [m].
- Pod fundamentem wykonać warstwę betonu podkładowego gr.10cm.
- Przed betonowaniem osadzić elementy stalowe wg wg PW.K.F.ST.500, 501
- Nieopisane średnice gięcia r=4d dla prętów do średnicy 8-16mm, od 16mm r=7d
- Sposób wymiarowania prętów (PN-EN ISO 3766:2006)
- W miejscu kominków stalowych zbrojenie kolidujące należy rozsunąć z zachowaniem otuliny.

UWAGI DLA MATERIAŁÓW:

Beton: C30/37
Beton podkładowy: C12/15
Otulina: dót 50 mm, góra i boki 30mm

Stal zbrojeniowa: AIIIIN, BS1500

Każdego tekstu, rysunku, zdjęcia oraz wszelkich innych informacji umieszczonych na niniejszych stronach podpisano
przez autorkę i firmę BUREN. Wszelkie kopiowanie, dystrybucja, elektroniczne przetwarzanie oraz przesyłanie
zawiesi bez zezwolenia firmy BUREN.

Przebudowa budynku hali na potrzeby montażu maszyn do ciecía blachy
08-110 Siedlce, ul. Terespolska 12

inwestor
MOSTOSTAL SIEDLCE Sp. z o.o.
08-110 Siedlce, ul. J. Terespolska 12

autor i nadzór	nr. spr.	podpis
Projektował: dr. inż. Tomasz Błajski	SLK/2154/PWOK/08	
Opracował: mgr. inż. Krzysztof Kupiszewski		
Sprawił: mgr. inż. Sylwia Dobrynger-Jaworska	SLK/9567/PWOB/21	

tytuł	nr. projektu	data
PROJEKT WYKONAWCZY	447_46_2025.SK	09.2025
branża	skala	arkusz
KONSTRUKCJA	1:50	A1

tytuł rysunku
ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ CZ. 3
Rysunek zbrojarski

BUREN ul. Świerkocińska 13, 44-200 Rybnik
tel./fax 03 493 51 97, e-mail: buren@buren.pl

nr. rysunku
PW.K.F.Z.204.0